



Air in Motion.
Wolter Fans.

wolter 

Air in Motion. **Wolter Fans.**



We move **air.**

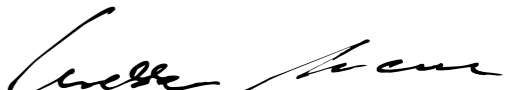
Der deutsche Südkreis, und hier insbesondere der Schwarzwald, ist durch den Fleiß und die Gewissenhaftigkeit seiner Menschen über die Jahrhunderte zu einem Zentrum der Feinmechanik und des Maschinenbaus geworden. Als mittelständisches Familienunternehmen fühlen wir uns diesen Werten bei der Entwicklung und Herstellung unserer Produkte verpflichtet.

Seit 1971 fertigt die Wolter GmbH Maschinen- und Apparatebau KG zunächst im Raum Karlsruhe und seit 1984 in der Schwarzwaldgemeinde Völkersbach Ventilatoren und Lüftungstechnische Geräte für den Weltmarkt.

Sowohl die konsequente Optimierung bestehender Baureihen und Fertigungsprozesse als auch die innovative Entwicklung neuer Produkte zeichnen

WOLTER aus und haben uns die Erschließung weiterer Märkte und Industrien ermöglicht. Dadurch sind wir heute nicht nur im Bereich der Gebäudetechnik hervorragend positioniert. Maßgeblich wird unser Wachstum beispielsweise durch den Bereich der Brandgas- und Tiefgaragenbelüftung vorangetrieben, in dem wir zu den führenden europäischen Herstellern zählen.

Auf den folgenden Seiten möchten wir Ihnen einen kurzen Eindruck über die Spannweite unserer Produktpalette und Erfahrungen vermitteln. Diese können jedoch das persönliche Gespräch nicht ersetzen. Wir möchten Ihr Partner in allen Fragen der Lufttechnik sein. Sprechen Sie uns an – wir freuen uns darauf.



Martin Kresse
Geschäftsführer

Michael Kresse
Geschäftsführer



We engineer.

Die technischen, ökonomischen und nicht zuletzt ökologischen Rahmenbedingungen industrieller Produktion werden stetig komplexer. Verbesserte Energieeffizienz, optimierter Ressourcenverbrauch sowie die flexible und kostengünstige Produktion bei gleichbleibend hohem Qualitätsstandard sind dabei die bestimmenden Zielgrößen des Wettbewerbs.

Die Entwicklung unserer Produkte bewegt sich im Schnittpunkt von Aerodynamik, Antriebs- und Regeltechnik, Akustik und Schwingungstechnik, gepaart mit den Anforderungen an eine effiziente Produktion.

Die hochkomplexen Wechselwirkungen zwischen diesen Größen stellen stets aufs Neue eine Herausforderung an das Engineering dar, der wir uns sowohl bei der konsequenten Weiterentwicklung unserer Produktpalette als auch bei der grundlegenden Neuentwicklung zahlreicher Baureihen stellen. Dabei stützen wir uns auf moderne Entwicklungswerkzeuge wie etwa die numerische Strömungssimulation (CFD).

We innovate.

Wir sind bereit, hergebrachte Entwicklungspfade zu verlassen. Als erster Hersteller nutzen wir etwa die Möglichkeiten, die sich durch den Einsatz alternativer Verbundwerkstoffe im Serien-Ventilatorenbau bieten. Die durch uns entwickelte Axial-schaufel aus Kohlefaser-Composite stößt dabei in Leistungsbereiche vor, die mit traditionellen Materialien nicht erreichbar sind.

Faserverbundwerkstoffe im Ventilatorenbau

Hohe Festigkeitswerte bei minimalem Gewicht: Kohlefaser-Verbundwerkstoffe erlauben, eine Vielzahl relevanter Leistungsparameter im Ventilatorenbau zu optimieren.

- › Leistungsreserve durch höhere Grenzdrehzahlen
- › Geringere Anlaufströme und verkürzte Hochlauf- und Reversierzeiten
- › Geringere Baugrößen
- › Verminderte Lagerbelastung und optimiertes Vibrationsverhalten
- › Hohe Resistenz gegen Materialermüdung

Konsequente Optimierung

Re-engineering der bewährten AXV-Baureihe: die aerodynamisch-konstruktive Optimierung von Laufradschaufeln und Naben ermöglicht verbesserte Leistungswerte bei signifikanter Gewichtsreduzierung. So konnte beispielsweise die Masse eines Axiallaufrades mit Durchmesser 1000mm und 10 Schaufeln um 26% verringert werden. Ein neuartiges Einstellsystem erleichtert das Fixieren des Anstellwinkels ohne Nachmessen und dient gleichzeitig als Verdrehsicherung.



Mixed Flow Ventilatoren

Das neu entwickelte Mixed-Flow-Gebläse vom Typ RFE vereint die Charakteristika von Axial- und Radialventilatoren. Das Diagonallaufrad erlaubt eine axiale Durchströmung, erzeugt aber höhere Drücke als ein vergleichbares Axiallaufrad.

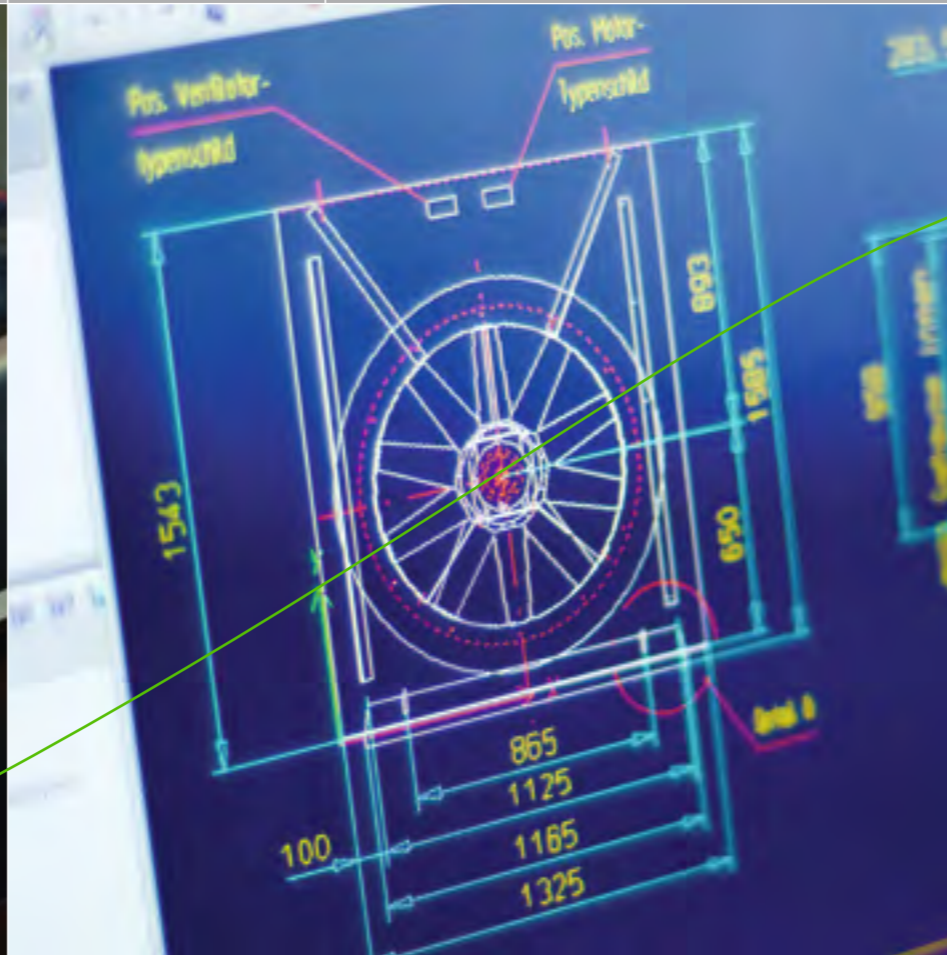


› Simulation, Optimierung und Konstruktion

› Verifizierung durch Prototyping

› Serienfertigung

Air in Motion. **Wolter Fans.**



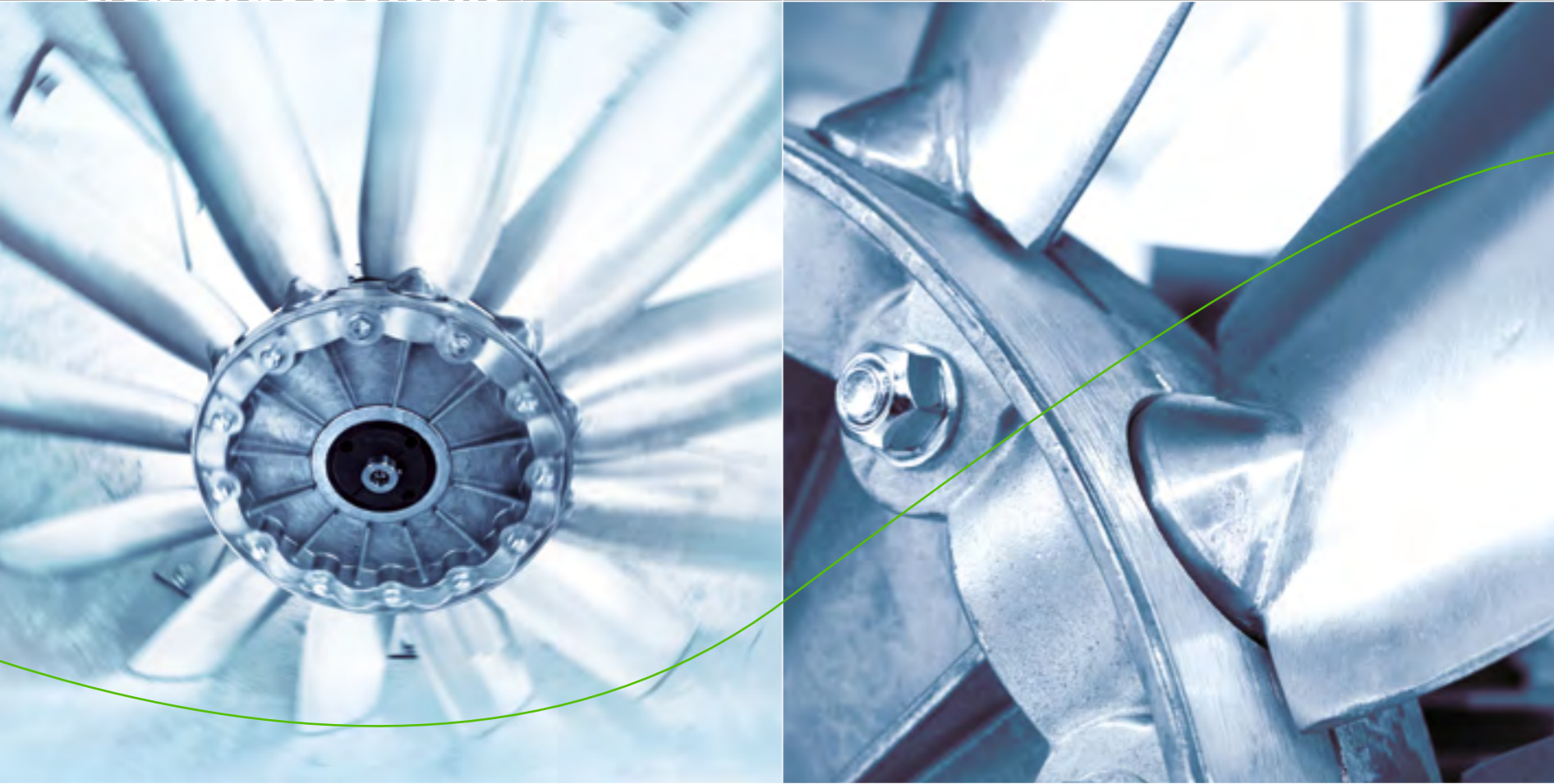
We **manufacture.**

WOLTER produziert an zwei Standorten in Deutschland. Ein hochmoderner Maschinenpark ermöglicht dabei eine große Fertigungstiefe bei gleichbleibend hohem Qualitätsstandard. Unsere Kompetenz im Werkzeugbau für Druckgussteile wird dabei auch von anderen Herstellern genutzt, für die wir als Komponentenlieferant tätig sind. Selbstverständlich ist unser Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Sowohl für die Produktentwicklung und Ausgangskontrolle als auch für die Verifizierung von Leistungsdaten im Rahmen von Werksabnahmen stehen uns groß dimensionierte Prüfstände und Messeinrichtungen nach europäischen und US-amerikanischen Normen (AMCA) zur Verfügung.

Alle Aufgaben der Entwicklung, des Vertriebs, sowie die kaufmännischen Funktionen werden zentral von unserem Sitz in Malsch-Völkersbach aus wahrgenommen. Unterstützt werden unsere Mitarbeiter dabei von kompetenten Vertretungen und Vertriebspartnern im In- und Ausland, so dass Sie in allen Fragen auch einen lokalen Servicepartner haben.



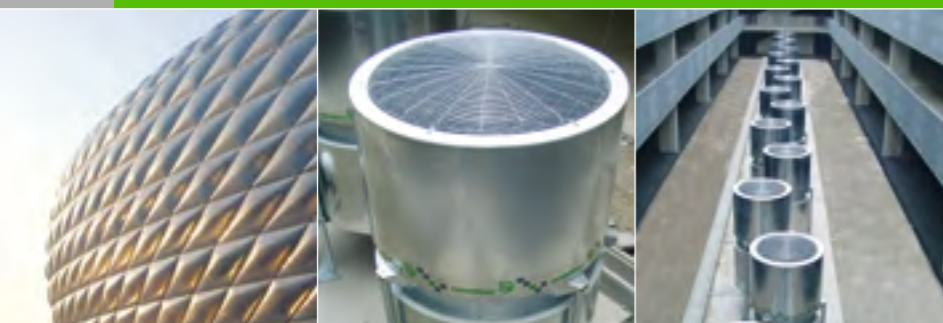


We move **air.**

Unsere Produkte sind in praktisch allen Anwendungen der allgemeinen Luft- und Klimatechnik seit langem bewährt und werden den stetig steigenden Anforderungen an die Raumluftqualität und die Energieeffizienz von Gebäuden gerecht. Moderne EC-Antriebs- und Regeltechnik erhöht den Wirkungsgrad und senkt damit nachhaltig die Betriebskosten über die Lebensdauer der Anlage; ein entscheidender Faktor sowohl bei der Projektierung von Neubauten als auch bei der energetischen Sanierung von Bestandsgebäuden. Aerodynamisch optimierte Laufräder und Gehäuse senken die Geräuschemissionen auf ein Minimum.

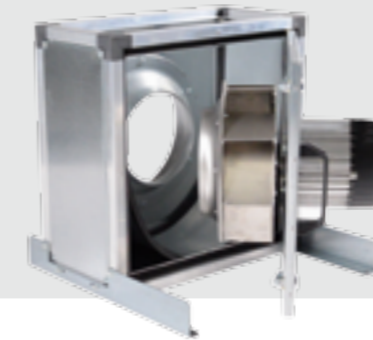
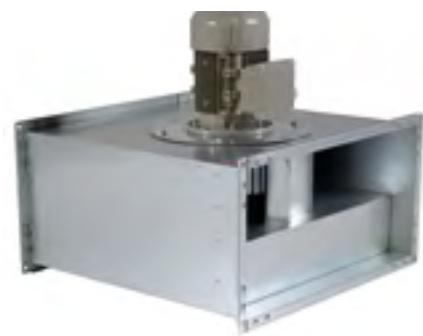
Im Bereich der Gebäudetechnik bieten wir ein nahezu lückenloses Programm an Serienventilatoren, die innerhalb kürzester Lieferfristen zur Verfügung stehen:

- › Radialventilatoren
- › Axialventilatoren
- › Kanalventilatoren
- › Rohrventilatoren
- › Mixed-Flow Rohrventilatoren mit Diagonallaufträgern
- › Dachventilatoren
- › Kompakt-Zuluftgeräte
- › Küchenabluftgeräte
- › Gerätenormteile
- › Regel- und Schaltgeräte
- › freilaufende Räder
- › Kühlturm-Ventilatoren



Vertikale Impulsventilatoren

149 WOLTER-Vertikal-Impulsventilatoren belüften das Esplanade-Parkhaus der Allianz-Arena in München. Hier wurde erstmals das Impuls-Ventilationsprinzip auf offene Garagen angewendet.



Entrauchungsventilatoren: Lebensretter im Brandfall



We protect.

Sicherheit steht in der Gebäudetechnik mehr denn je im Mittelpunkt, sei es bei der Planung neuer oder bei der Sanierung bestehender Objekte. Effektive Entrauchungssysteme sind dabei unverzichtbarer Bestandteil des Brandschutzkonzeptes. In großen und komplexen Gebäuden kann eine effektive Entrauchung nur durch maschinelle Rauch- und Wärmeabzugsanlagen garantiert werden. Unsere Brandgasventilatoren gewährleisten die schnelle und zuverlässige Abführung des entstehenden Brandrauchs. Die Belastung mit toxischen Rauchgasen wird auf ein Minimum reduziert, die bessere Sichtweite entlang der Rettungswege verkürzt die Evakuierungszeiten deutlich. Zudem werden Gebäudeschäden durch die Einwirkung von Rauch und Hitze eingedämmt.

Für die kombinierte CO-Belüftung und Entrauchung von Tiefgaragen bietet Wolter als Systempartner innovative, maßgeschneiderte Lüftungskonzepte, bei denen Jet-Ventilatoren, Zu- und Abluftventilatoren, Sensoren und Steuerelemente Hand in Hand arbeiten. Im Normalbetrieb kann so die Belüftung abhängig von der aktuellen Belegungssituation optimiert werden. Im Brandfall erlauben es die auf der Basis des

jeweiligen Garagengrundrisses individuell vorgeplanten Belüftungsszenarien, den Rauch auf dem kürzesten Weg abzuleiten. Diese intelligente Steuerung verhindert eine Ausbreitung des Brandrauchs auf angrenzende Rauchabschnitte, so dass häufig physische Trennungen oder sogar Sprinklersysteme entfallen können. Der Brandherd bleibt dabei von der Zuluftseite her rauchfrei und sichtbar, was eine Lokalisierung und Brandbekämpfung wesentlich erleichtert. Die Garage wird dadurch nicht nur sicherer, sondern auch heller und offener. Die Kosten für Errichtung, Betrieb und Wartung sind in der Regel deutlich geringer als bei kanalgebundener Belüftung. Als Systempartner unterstützen wir Sie von der Planungsphase bis zur Abnahme.

WOLTER Axial- und Jet-Entrauchungsventilatoren sind gemäß DIN EN 12101-3 von einem unabhängigen Institut geprüft und zertifiziert.

Jet Fans

- › Axiale und radiale Impulsventilatoren zur Tiefgaragenbelüftung
400°C/120min bzw. 300°C/120min zertifiziert nach DIN EN 12101-3



Mobile Überdrucklüfter

- › Standardausrüstung vieler Feuerwehren weltweit



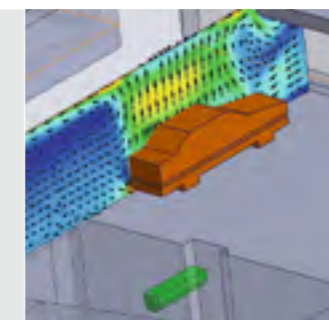
Brandgas-Axialventilatoren

- › 400°C/120min und 300°C/120min zertifiziert nach
DIN EN 12101-3

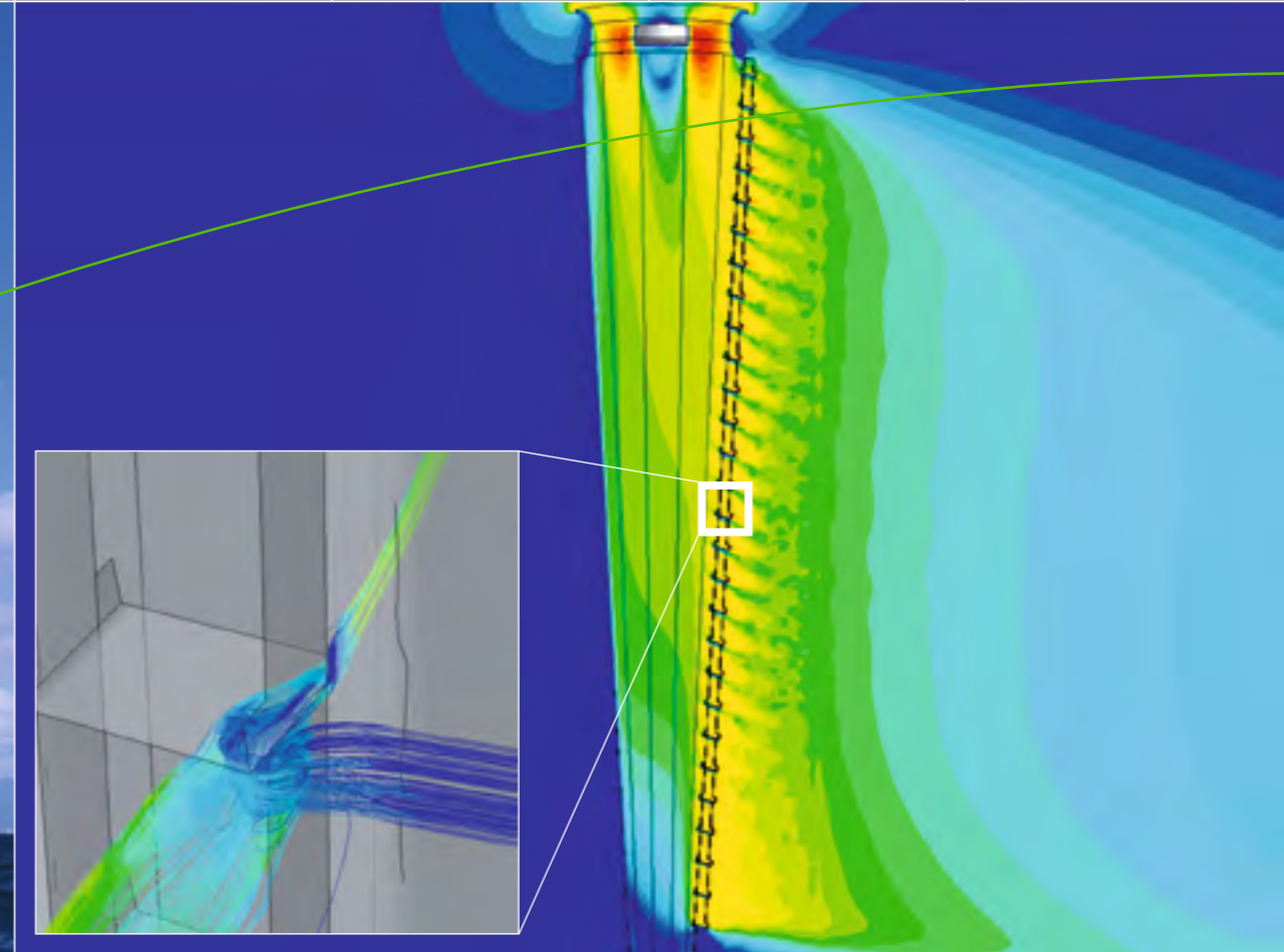


Brandgas-Dachventilatoren

- › RVHT 355-710 400°C/120min zertifiziert
nach DIN EN 12101-3



Industrielle Anwendungen



Windkraftanlagen

WOLTER-Ventilatoren kühlen die Generatoren zahlreicher Windkraftanlagen.

Frischer Wind

Auch auf der Gorch Fock sind WOLTER Axial-, Radial-, Kanal- und Rohrventilatoren im Einsatz.

Branchenspezifische Lösungen

In enger Kooperation mit dem Anwender wird das Zusammenspiel von Gebläse und Anlage optimiert, hier am Beispiel einer Trocknungsanlage in der Baustoffindustrie.



› Ventilatoren und Klimageräte für den Schiffbau



We develop.

Im industriellen Anlagenbau finden unsere Produkte vielfältige Verwendung. In intensiver Zusammenarbeit mit unseren OEM-Kunden entstehen oftmals hochindividuelle Lösungen. Gewissenhafte Entwicklungsarbeit, Produktion und Qualitätskontrolle begründen dabei mitunter langjährige Systempartnerschaften.

der Förderung chemisch belasteter oder explosionsgefährdeter Medien. Schwerpunkte bilden dabei der Schiffbau, die Fahrzeugtechnik, sowie Anwendungen in den Bereichen Thermal Management und industrielle Trocknungstechnik, beispielsweise in der Nahrungsmittel- oder Baustoffindustrie.

Unsere Produkte haben sich in vielen Bereichen der Prozesslufttechnik bewährt, etwa auch bei

Tunnelbelüftung



We create.

Mit weltweit rapide ansteigendem Verkehrsaufkommen, insbesondere in Innenstädten und Ballungsgebieten, werden Verkehrstunnel zunehmend zu risikoreichen Nadelöhren. Die Sicherheitskonzepte solcher Verkehrsinfrastruktur, und damit das Belüftungs- und Entrauchungssystem als dessen zentraler Bestandteil, geraten in den Fokus des öffentlichen Interesses.

Dabei können die zu berücksichtigenden Faktoren in jedem Tunnelbauwerk sehr stark variieren, abhängig von der Verkehrsart und der Verkehrsbelastung sowie den geometrischen Eigenheiten der Tunnelröhre, bis hin zu den geographischen und meteorologischen Bedingungen der Umgebung. Sowohl die Emission von belasteter Abluft als auch von Schall soll möglichst gering gehalten werden. Die Belüftungs- und Entrauchungsszenarien müssen diesen Einflussgrößen individuell angepasst werden. Hier unterstützen wir gerne bei Auslegung und Optimierung.

We advise.

WOLTER bietet sowohl für Längs- als auch für Querbelüftungskonzepte von Straßen- und Metrotunneln spezifisch angepasste Geräte, die bis zur Temperaturklasse F400 zertifiziert sind. Dabei werden in der Regel Edelstähle verschiedener Güte verarbeitet, die selbst bei der stark abrasiv belasteten und korrosiven Tunnelatmosphäre langfristig eine zuverlässige Funktion im Standard- und Notfallbetrieb garantieren.

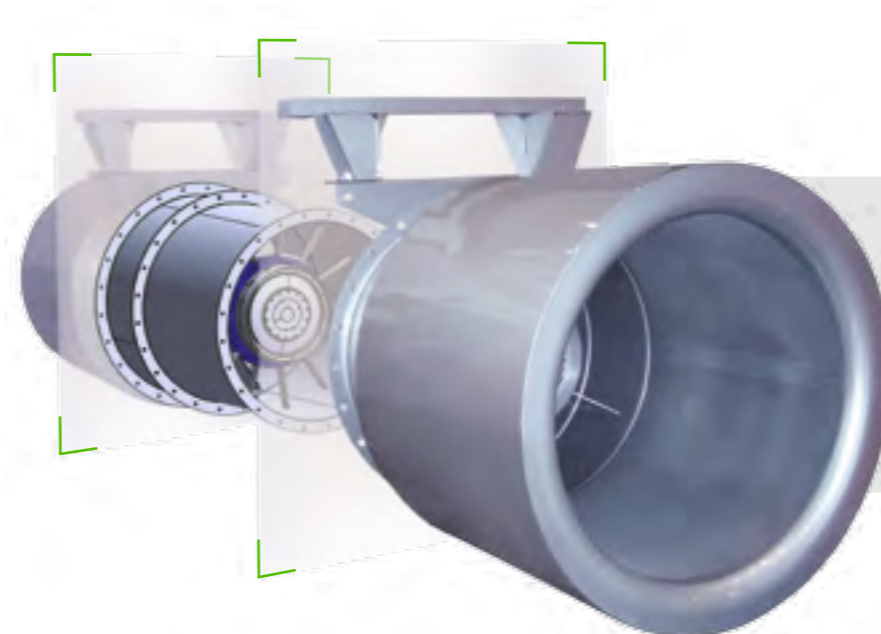
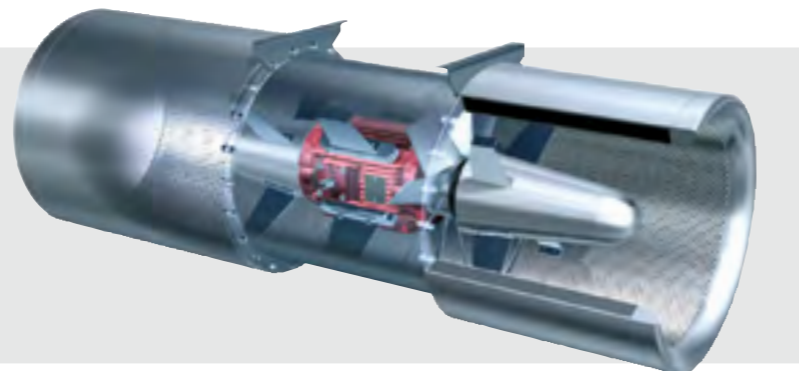
Portallüfter

- › Portal-Ventilatoren bis Baugröße 2800



Tunnel-Strahlventilatoren

- › bis 400°C/120min nach DIN EN ISO 12101-3 zertifiziert, mit einer Hauptschubrichtung oder reversierbar



Sales Network

Deutschland

Wolter GmbH.
Maschinen-und Apparatebau KG.
DE-76316 Malsch
T +49 (0) 72 04 / 92 01 0
F +49 (0) 72 04 / 92 01 11
info@wolter.eu

Europe

Denmark:

L.ØLAND VENTILATION A/S
DK-2605 Brøndby
T +45 (0) 70 / 20 19 11
salg@airforce.dk

Netherlands:

DE WIT Ventilatoren BV
NL-3821 CG Amersfoort
T +31 (0) 33 / 76 00 240
info@dewitventilatoren.nl

Sweden:

Nordisk Ventilator AB
SE-142 50 Skogås
T +46 (0) 8 / 72 70 250
se@nordiskventilator.se

Switzerland:

Anson AG Zürich
CH-8055 Zürich
T +41 (0) 44 / 46 11 111
F +41 (0) 44 / 46 13 111
info@anson.ch

OZ Tech SA

CH-1122 Romanel-sur-Morges
T +41 (0) 76 / 41 11 572
info@oztech.ch

United Kingdom:

Wolter (UK) Ltd.
GB-Leicestershire LE65 1AL
T +44 (0) 15 30 / 41 24 73
info@wolteruk.com

Middle East

UAE, Saudi Arabia, Qatar, Lebanon:

Please contact Wolter head office

Wolter GmbH.

Maschinen-und Apparatebau KG.
DE-76316 Malsch
T +49 (0) 72 04 / 92 01 0
F +49 (0) 72 04 / 92 01 11
info@wolter.eu

Asia

China:

Guangdong Wolter Chemco Ventilation Ltd.
Boluo, Huizhou, Guangdong

Dongguan Wolter Chemco Ventilation Ltd.

Shipai, Dongguan, Guangdong
T +86 (0) 769 / 8655 7298
F +86 (0) 769 / 8655 7278
info@wolter.com.hk

Taizhou Wolter Ventilation Co. Ltd.

Hengjie, Luqiao District,
Taizhou, Zhejiang
T +86 (0) 576 / 26 22 666 (26 52 888)
F +86 (0) 576 / 26 56 830

China - Hong Kong, Macau:

Wolter Asia Ltd
Kowloon, Hong Kong
T +852 (0) 2456 0198
F +852 (0) 2456 0290
info@wolter.com.hk

China - Taiwan:

Waxlink International Co., Ltd.
8F-2 No.218 Roosevelt Rd.,
Sec.6, Taipei, Taiwan
T +886 (0) 2 / 8932 1196
F +886 (0) 2 / 8932 1197
waxlink@mail.waxlinktw.com

India:

Wolter Ventilators India Pvt. Ltd.
867 D, Block-A, Sushant Lok, Phase-I,
Gurgaon - 122009 (Haryana)
T +91 (0) 124 2577797, 4261001-3
sales@wolterindia.in

Korea:

Kaceco-Wolter
14-1, Dang-dong, Gunpo-shi,
Gyeonggi-do
T +(82) 0 31 / 4773 104
F +(82) 0 31 / 4773 132
wolter@kaceco.com
info@kaceco.com

Malaysia:

Vibrantech (M) Sdn Bhd.
47200 Petaling Jaya Selangor
T +603 (0) 7847 3500
F +603 (0) 7847 3380
sales@vibrantech-sb.com

Singapore:

Wolter Pte. Ltd.
SG-569738 Singapore
T +65 (0) 63 / 52 95 48
F +65 (0) 63 / 52 95 47
info@wolterfans.com.sg

Thailand:

Wolter Ventilation Co., Ltd.
Thamai Kratumban Samutsakorn
741 10 Thailand
T +66 (0) 84 555 2936
kongsakol@wolterfan.com

Australia

The Sydney Fan Company.
NSW 2147, Sydney, Australia
T +61 (0) 2 / 9624 4000
F +61 (0) 2 / 9624 4100
sales@thesydneyfancompany.com

Wolter GmbH Maschinen-und Apparatebau KG

Am Wasen 11
DE-76316 Malsch / Germany
T +49 (0) 72 04 / 92 01 0
F +49 (0) 72 04 / 92 01 11
www.wolter.eu
info@wolter.eu

